



# CITTÀ DI PITIGLIANO

(Provincia di Grosseto)

Comune di Pitigliano

## Settore Amministrativo

### DETERMINAZIONE n. 200 del 06-11-2025

#### Reg. Generale 461

**Oggetto:** Carta "Dedicata a te" 2025 - Approvazione elenco dei beneficiari della carta solidale per l'acquisto di beni di prima necessità

#### Il Responsabile del settore

##### Visti:

- la legge 7 agosto 1990, n. 241, "Norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai procedimenti amministrativi";
- l'art. 107 commi da 1 a 6 del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267, "Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali";
- l'art.147-bis, comma 1, del D. Lgs. n. 267/2000 che dispone in materia di controlli di regolarità amministrativa e contabile negli enti locali;
- lo Statuto e il Regolamento di organizzazione dell'Ente;
- il Regolamento sull'Ordinamento degli Uffici e dei Servizi;

**Dato atto che** con il Decreto Sindacale n. 1 del 02/01/2025 la sottoscritta è stata nominata Responsabile dell'Area Amministrativa;

##### Considerato che:

- l'articolo 1, comma 450, della legge 29 dicembre 2022, n. 197 (legge di Bilancio 2023), come modificato dall'articolo 2, comma 1, lettere a) e b), del decreto-legge 29 settembre 2023, n.131, convertito, con modificazioni, dalla legge 27 novembre 2023, n. 169, ha istituito, nello stato di previsione del Ministero dell'Agricoltura, della sovranità alimentare e delle foreste, un fondo destinato all'acquisto di beni alimentari di prima necessità e di carburanti, nonché, in alternativa a questi ultimi, di abbonamenti ai servizi di trasporto pubblico locale, da parte dei soggetti in possesso di un Indicatore della Situazione Economica Equivalente (ISEE) non superiore a 15.000 euro, da fruire mediante l'utilizzo di un apposito sistema abilitante.

- per l'anno 2025 la dotazione finanziaria del Fondo alimentare è stata incrementata di un importo pari a 500 milioni di euro (cfr. l'art. 1, comma 103, della legge 30 dicembre 2024, n. 207), con destinazione specifica delle risorse, al solo acquisto di beni alimentari di prima necessità, con esclusione di qualsiasi tipologia di bevanda alcolica;

**Atteso che** con decreto del Ministro dell'Agricoltura, della sovranità alimentare e delle foreste, di concerto con il Ministro delle Imprese e del made in Italy, con il Ministro del Lavoro e delle politiche sociali e con il Ministro dell'Economia e delle finanze 30/07/2025, pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n. 186 del 12 agosto 2024 e recante "Individuazione dei nuclei familiari in stato di bisogno, beneficiari del contributo economico previsto dall'articolo 1, commi 103 e 104 della legge 30 dicembre 2024 n. 207", sono state fornite le disposizioni attuative e applicative del fondo in commento.

**Visto** il messaggio Inps n. 2519 del 01 settembre 2025 avente ad oggetto: "Carta Dedicata a te". Misura di sostegno ai nuclei familiari in stato di bisogno per l'acquisto di beni alimentari di prima

COMUNE DI PITIGLIANO

Determinazione Settore Amministrativo n. 200 del 06-11-2025

necessità. Decreto interministeriale Fondo Alimentare 2025 – Carta Dedicata a te – pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n. 186 del 12 agosto 2025. Indicazioni operative

**Dato atto che** a partire dal 10 settembre 2025, l'INPS ha reso disponibili nell'applicativo web dedicato le liste dei nuclei beneficiari selezionati e selezionabili individuati tra i soggetti in possesso dei requisiti previsti e ordinati secondo i criteri di priorità stabiliti dal Decreto Ministeriale sopra richiamato;

Accertato che al Comune di Pitigliano sono state assegnate n. 59 “Carte Solidali Acquisti”;

**Considerato che** i Comuni, entro 30 giorni dalla pubblicazione sul sito INPS, devono consolidare per via informatica l'elenco dei beneficiari dopo avere verificato la residenza e le eventuali incompatibilità con altre misure locali percepite dai nuclei familiari contenuti nei suddetti elenchi (cfr. gli artt. 4 e 7 del D.I.).

**Dato atto che** L'INPS, decorso il termine di trenta giorni assegnato ai Comuni per l'effettuazione delle verifiche di competenza sugli elenchi dei beneficiari, acquisisce gli elenchi consolidati e li rende definitivi entro dieci giorni dal termine del caricamento dei dati sulla piattaforma informatica, trasmettendoli in via telematica a Poste Italiane S.p.A. ai fini della messa a disposizione delle carte, per il tramite della società controllata Postepay (cfr. l'art. 7 del D.I.).

**Considerato che** il Comune di Pitigliano in data 10/09/2025 ha provveduto a porre in essere le attività di consolidazione della lista dei beneficiari (graduatoria) elaborata dal Servizio INPS previa verifica anagrafica;

**Considerato che** l'INPS ha reso disponibile ai Comuni tramite la piattaforma telematica la graduatoria definitiva dei beneficiari assegnando a ciascuno il codice di riferimento per il ritiro della Carta;

**Ritenuto**, pertanto, di approvare l'elenco dei beneficiari del contributo economico previsto dall'articolo 1, comma 450, della legge 29 dicembre 2022, n. 197 (legge di Bilancio 2023), come modificato dall'articolo 2, comma 1, lettere a) e b), del decreto-legge 29 settembre 2023, n.131, convertito, con modificazioni, dalla legge 27 novembre 2023, n. 169 e Decreto Ministeriale del 30/07/2025, a seguito dell'avvenuto consolidamento della lista in via informatica sul sito internet dell'INPS;

**Visto** il D.Lgs. 267/2000 e successive modificazioni;

#### **DETERMINA**

Per le motivazioni di cui in premessa:

**Di approvare** l'elenco dei beneficiari (n. 59) del contributo economico previsto dall'art. 1, comma 450, della legge 29 dicembre 2022, n. 197 (legge di Bilancio 2023), come modificato dall'articolo 2, comma 1, lettere a) e b), del decreto-legge 29 settembre 2023, n.131, convertito, con modificazioni, dalla legge 27 novembre 2023, n. 169 e Decreto Ministeriale del 30/07/2025, di cui all'Allegato A;

**Di dare atto che** il presente provvedimento non comporta impegno di spesa;

**Di dare atto** che la presente determinazione contiene dati sensibili, pertanto, ai sensi del Regolamento U.E. 2016/679, verrà pubblicata con gli allegati secretati, mentre sarà pubblicato l'elenco in conformità al disposto normativo D.lgs. n. 33/2013 ss.mm.ii;

**Di attestare** ai sensi dell'art. 147/bis, comma 1, del D.lgs. 18.08.2000, n. 267, la regolarità e la correttezza dell'azione Amministrativa in riferimento al presente provvedimento;

**Di dare altresì atto** che ai sensi dell'art.6,6 bis L. 241/90 ss.mm.ii il responsabile del procedimento amministrativo *de quo* è la sottoscritta Responsabile dell'Area Amministrativa.

Pitigliano, 06-11-2025

Il Responsabile del settore  
**Dott.ssa Elisa Poponi**

*Firma sostituita da indicazione a mezzo stampa ai  
sensi dell'articolo 3, comma 2 del D.Lgs n.39/1993*

COMUNE DI PITIGLIANO  
Determinazione Settore Amministrativo n. 200 del 06-11-2025

COMUNE DI PITIGLIANO  
Determinazione Settore Amministrativo n. 200 del 06-11-2025



**CITTÀ DI PITIGLIANO**

(Provincia di Grosseto)

Comune di Pitigliano

**Settore Amministrativo**

**DETERMINAZIONE n. 200 del 06-11-2025**

**Reg. Generale 461**

**Oggetto:** Carta "Dedicata a te" 2025 - Approvazione elenco dei beneficiari della carta solidale per l'acquisto di beni di prima necessità

**ATTESTAZIONE DI INIZIO PUBBLICAZIONE**

Copia della presente determinazione viene pubblicata all'Albo on line nel sito istituzionale dell'ente ai sensi dell'art.32 L.69/2009 e s.m. dal **06-11-2025** al **21-11-2025**, per **15** giorni consecutivi, al n. **1496** del Registro delle Pubblicazioni

Pitigliano, 06-11-2025

Il Responsabile del settore

**Dott.ssa Elisa Poponi**

*Firma sostituita da indicazione a mezzo stampa ai sensi dell'articolo 3, comma 2 del D.Lgs n.39/1993*